



SPC認証プログラム 審査項目概要

Sustainable Plastics Certification

～動静脈連携型マテリアルリサイクルプロセスに関する工場/事業所認証～

令和7(2025)年5月12日



一般社団法人サステナブル経営推進機構

Sustainable Management Promotion Organization

SPC認証プログラム事務局(SX戦略事業部内)

TEL 03-5577-7587 spc@sumpo.or.jp <https://sumpo.or.jp/spc/>

SPC認証導入の「6原則 10 STEP」

認証基準は、品質、安全、需給バランス、環境および認証区分ごとの品質向上への取り組みを評価する項目等で構成されています

| | | |
|----------------------------|---------------------------|----------------------------|
| 原則1 工程毎のリスクを分析する | 原則2 重要監視工程を特定する | 原則3 工程管理水準を決定する |
| 原則4 監視・測定方法を決定する | 原則5 不適合に対応する | 原則6 記録の保管方法を決定する |



SPC認証基準 Ver.1

認証基準は、品質、安全、需給バランス、環境および認証区分ごとの品質向上への取り組みを評価する項目等で構成

項目（01～07）

| | |
|---------------------|---|
| 01 関連法規への適合 | 01 関連法規への適合 |
| 02 環境保全 | 01 環境配慮に関する活動 02 近隣住民とのコミュニケーション |
| 03 要求事項の決定 | 01 品質管理体制の構築(1) 02 品質管理体制の構築(2) 03 作業の標準化 04 化学物質把握(1) 05 化学物質把握(2) 06 トレーサビリティ体制の構築 07 マテリアルバランスの管理 08 再生材含有率の計算と証明 09 在庫管理体制の構築 10 供給リスク対策 11 再生資源の安定確保 12 協力会社工程 13 技術に関する取り組み |
| 04 工程フローの明確化 | 01 QC工程表の作成と現場の一致 |
| 05 工程毎のリスク評価 | 01 工程におけるコンタミネーションの特定 |
| 06 重要監視工程の特定 | 01 重要監視プロセスの決定 02 重要監視プロセスにおけるコンタミ防止策の実施 |

項目（08～10）

| | |
|-------------------------------|--|
| 07 工程管理水準の決定 | 01 品質における管理水準の決定(1) 02 品質における管理水準の決定(2) |
| 08 監視・測定の方法の決定、運用とその評価 | 01 工程モニタリング 02 品質検査方法の決定 03 管理・メンテナンス(1) 04 管理・メンテナンス(2) 05 管理・メンテナンス(3) 06 原料の受入れ 07 原料の識別 08 原料の保管（区分、表示） 09 原料の払出 10 原料の破砕 11 原料の洗浄、脱水・乾燥 12 造粒前ブレンド（均質化） 13 造粒工程 14 カッティング 15 アフターブレンド（均質化） 16 製品検査 17 製品の包装 18 製品の保管、出荷、納入 |
| 09 不適合への対応 | 01 不適合発生時の対応方法の決定 02 クレームへの対応方法の決定 |
| 10 記録の保管 | 01 記録・保管方法の決定 |